

产品规格：舒适款床垫

酒店品牌：假日酒店®, 假日度假酒店®, 智选假日酒店®

床垫型号	床垫尺寸	床垫高度
大床-king	根据品牌酒店标准	270-310mm
大床-queen	根据品牌酒店标准	270-310mm
双床-twin	根据品牌酒店标准	270-310mm

	项目	层数	物料规格	标准
床垫	防火阻燃标准	所有材料		洲际集团要求床垫具有阻燃性，床垫必须通过以下三个测试：a) 香烟熏烧（按照BS EN597-1或同等级别标准），b) 火柴火焰（BS EN597-2或同等级标准），c) BS6807源5（婴儿床）测试。洲际对“阻燃性”的定义是原材料经加工或化学处理后，能抑制，压制，延缓火焰的产生，从而防止火焰的蔓延。项目所在地市场如有更高的要求，也必须予以满足。
绗缝	布料	顶层	锦缎/多针缝纫提花布。消毒处理或同等的防霉处理，抗菌抗微生物，耐水耐污，织物重量>180g/m <sup>2</sup> ，至少18根纬纱。	标准1: ISO13937-2 抗扯强度 > 20N
	绗缝模式		大图案尺寸30-120mm	
	绗缝材料	第一层	300g/m <sup>2</sup> 原生丙纶毡	
		第二层	20mm 高弹海绵 密度≥ 26kg/m <sup>3</sup> 牢度 127.5N/cm <sup>2</sup> @25%负荷偏离	标准1: ISO 3385弹性泡沫聚合材料的疲劳性能可运用恒定载荷冲击法测定 - 测定用于承载应用方面的弹性泡沫材料的厚度和硬度的损失，如垫衬物 标准2: ISO 2439-2008 FCPM(弹性泡沫聚合材料)
舒适层		第一层	20mm 高弹海绵 密度≥于 26kg/m <sup>3</sup> 牢度127.5N/cm <sup>2</sup> @25%负荷偏离	标准1: ISO 3385弹性泡沫聚合材料的疲劳性能可运用恒定载荷冲击法测定 - 测定用于承载应用方面的弹性泡沫材料的厚度和硬度的损失，如垫衬物 标准2: ISO 2439-2008 FCPM(弹性泡沫聚合材料)
		第二层	20mm 高弹海绵 密度≥于 26kg/m <sup>3</sup> 牢度127.5N/cm <sup>2</sup> @25%负荷偏离	标准1: ISO 3385弹性泡沫聚合材料的疲劳性能可运用恒定载荷冲击法测定 - 测定用于承载应用方面的弹性泡沫材料的厚度和硬度的损失，如垫衬物 标准2: ISO 2439-2008 FCPM(弹性泡沫聚合材料)
围边			边缘由包边带缝合	标准1: ISO 13936-2 接缝抗扯强度 > 20N
隔离层			100g/m <sup>2</sup> 耐磨棉/毡 或可替代的类似或较高密度的纤维材料	
		弹簧系统	独立袋装弹簧，其他替代性弹簧系统需要得到洲际的批准	标准1: BS3173: 高度缩减不超过10%

支撑层		弹簧	热处理高碳钢线，非热处理钢线在提供弹簧性能（高度缩减和拉力）与热处理钢线同等的情况下也可使用。	
		线规	2.0-2.1mm	
		钢线拉伸强度	在1600-1900N/mm <sup>2</sup> 之间，变化≤150N/t	
		弹簧圈数	6½-8½圈	
		弹簧腰径	58-63mm	
		弹簧高度	170-200mm	
		弹簧数	考虑到弹簧线圈大小，厂家根据尺寸列明数量	
		边缘支撑	四周都要有M夹，M夹间距要≤50cm, 边缘需要有额外的支撑，（边缘弹簧或其他合适的材料），能否使用可替代的边缘支撑系统（如硬塑胶边框）由洲际集团决定	
隔离层			1000g/m <sup>2</sup> 耐磨棉/毡 或可替代的类似或较高密度的纤维材料	
底层 (可选)		舒适层	10mm高弹海绵密度≥ 26kg/m <sup>3</sup> 牢度 127.5N/cm <sup>2</sup> @25% 负荷偏离	标准1: ISO 3385弹性泡沫聚合材料的疲劳性能可运用恒定载荷冲击法测定 - 测定用于承载应用方面的弹性泡沫材料的厚度和硬度的损失，如垫衬物 标准2: ISO 2439-2008 FCPM(弹性泡沫聚合材料)
		布料	锦缎/多针缝纫提花布。消毒处理或同等的防霉处理，抗菌抗微生物，耐水耐污，织物重量>180g/m <sup>2</sup> ，至少18根纬纱。20mm 超柔海绵 密度≥于 26kg/m <sup>3</sup> 牢度127.5N/cm <sup>2</sup> @25% 负荷偏离	标准1: ISO 3385弹性泡沫聚合材料的疲劳性能可运用恒定载荷冲击法测定 - 测定用于承载应用方面的弹性泡沫材料的厚度和硬度的损失，如垫衬物 标准2: ISO 2439-2008 FCPM(弹性泡沫聚合材料)
床架	顶部坚实木框 (参考第3项)	木架	顶层板厚度≥5mm。如果顶层板厚度≤10mm,支撑板的间隙必须≤120mm。如果顶层板厚度≥10mm,支撑板的间隙必须≤150mm。床架规格假定是单独的包装弹簧支撑系统。必须使用框架侧板，胶合板、纤维板或其他可替代材质。设计师垫衬物或配套的床裙由洲际审核。	
		连接板 (仅King大床)	如果床架由2个分开的半部组成，则需要合适的接头。	
				木材经过干燥处理，湿度 ≤ 25%
	滚轴/滑轮		除酒店特殊要求外，滚轴装在床尾，滑轮装在床头侧	
其他要求	整个床垫			BS EN 1957/ASTM 1566 总高缩减≤25mm
	床垫	硬垫层	床垫材质与上述要求相同，款型做成硬垫层。	

<p>好莱坞拼拆床规格</p>	<p>拼接方式</p>	<p>魔术贴、补条</p>	<p>两张双人床垫应配对，其中一张在顶层的左边缝上魔术贴（环形面），魔术贴长度至少要占床垫长度的80%，居中放置在长度上。另一个床垫上有一个魔术贴，缝合到与床垫布相同的双层构造的织物上，作为襟翼。襟翼的长度应与配对床垫的环形魔术贴天相同。襟翼应安装在床垫的右侧长度上，并用缝纫带缝合以固定襟翼。当连接床垫时，通过翻转襟翼以附接到环形侧，环形魔术贴必须被翼片完全覆盖。</p>	<p>补条和魔术贴在床垫上的牢固度必须满足拼拆床的日常分合使用</p>
-----------------	-------------	---------------	---	-------------------------------------